

Слесарь-ремонтник – программа профессиональной подготовки/переподготовки

Код профессии – 18559

Название программы: Слесарь-ремонтник.

Форма обучения: Очно-заочная (с применением дистанционных образовательных технологий).

Вид программы: Профессиональное обучение.

Количество часов обучения: 120 часов.

Требования к образованию: Без требований к образованию.

Основополагающий документ: Профессиональный стандарт 40.077 «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования».

Итоговый документ: Удостоверение о рабочей профессии и свидетельство о присвоении квалификации.



Широко распространенная, сквозная профессия с большим разнообразием объектов, материалов, условий, средств и приемов труда.

Слесарь-ремонтник выполняет текущий, капитальный и планово-предупредительный ремонт, а также монтаж, проверку и регулировку оборудования, машин и агрегатов.

Для определения неисправностей осуществляет техническую диагностику механизмов и намечает план ремонтных работ.

Знакомится с паспортом машины, чертежами ее основных частей, после чего приступает к разборке.

В процессе ремонта выполняет слесарные работы: рубку, правку, резку, сверление, опиливание, нарезание резьбы и т.п. При этом использует разнообразные слесарные инструменты (гаечные ключи, молотки, электродрели, сверлильные и шлифовальные машинки, шаберы и др.) и контрольно-измерительные приборы.

В процессе сборки оборудования производит подгонку деталей, соблюдая их точное взаимное расположение в соответствии с техническими условиями; регулирует и налаживает работу механизмов.

Слесарь-ремонтник должен не только наладить и испытать отремонтированное оборудование, но и полностью подготовить его к работе.

Работает индивидуально или в составе бригады. Работа требует значительных физических усилий.

Слушатели, прошедшие обучение в Учебном Центре ООО «Консалтинговое Бюро «РОСТ», получают свидетельство о присвоении квалификации и смогут трудоустроиться на следующие должности:

- Слесарь-ремонтник 2-го разряда
- Слесарь-ремонтник 3-го разряда;
- Слесарь-ремонтник 4-го разряда.

По завершению обучения Слесарь-ремонтник 2-го разряда будет знать:

- основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин;
- назначение и правила применения слесарного и контрольного инструмента;
- основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;
- наименование, маркировку и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок.

Слесарь-ремонтник 2-го разряда будет уметь:

- производить разборку, ремонт, сборку и испытание простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- производить ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации;
- выполнять слесарную обработку деталей по 12-му – 14-му квалитетам;
- осуществлять промывку, чистку, смазку деталей и снятие залива;
- выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках;
- шабрить детали с помощью механизированного инструмента;
- изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки

Слесарь-ремонтник 3-го–4-го разрядов будет знать:

- устройство ремонтируемого оборудования;
- назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов;
- технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин;
- технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов;
- основные свойства обрабатываемых материалов;
- устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов;
- систему допусков и посадок;
- квалитеты и параметры шероховатости;
- правила строповки, подъема, перемещения грузов, правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Дополнительно для 4-го разряда:

- устройство ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;
- правила регулирования машин;
- способы устранения дефектов в процессе ремонта, сборки и испытания оборудования, агрегатов и машин;
- устройство, назначение и правила применения используемых контрольно-измерительных инструментов;

- конструкцию универсальных и специальных приспособлений;
- способы разметки и обработки несложных различных деталей;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- свойства кислотоупорных и других сплавов;
- основные положения планово-предупредительного ремонта оборудования.

Слесарь-ремонтник 3-го – 4-го разрядов будет уметь:

- производить разборку, ремонт, сборку и испытание средней сложности, узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- производить ремонт регулирование и испытание средней сложности оборудования агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации;
- выполнять слесарную обработку деталей по 11 – 12 квалитетам;
- производить ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция;
- изготавливать приспособления средней сложности для ремонта и сборки;
- выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Дополнительно для 4-го разряда:

- производить разборку, ремонт, сборку и испытание сложных узлов и механизмов;
- производить ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование и наладку сложного оборудования, агрегатов и машин, сдачу после ремонта;
- выполнять слесарную обработку деталей и узлов по 7 – 10 квалитетам;
- изготавливать сложные приспособления для ремонта и монтажа;
- составлять дефектные ведомости на ремонт;
- выполнять такелажные работы с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений.

ПРОФЕССИОНАЛЬНО ВАЖНЫЕ КАЧЕСТВА:

- физическая сила и выносливость;
- тонкая мышечная и слуховая чувствительность;
- хорошее зрение;
- подвижность, координация и точность движений кистей и пальцев рук;
- точный глазомер (линейный и объемный);
- развитое пространственное воображение;
- хорошая образная и двигательная память;
- техническая сообразительность.

МЕДИЦИНСКИЕ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ:

- Профессия противопоказана лицам, страдающим болезнями:
- опорно-двигательного аппарата;
- дыхательных органов (бронхиальная астма);
- сердечно-сосудистой системы;
- имеющим предрасположенность к аллергическим заболеваниям;
- выраженные дефекты зрения;
- психические недуги.



Обучение проводится частично в дистанционной форме, что позволяет получить желаемую профессию из любой точки Российской Федерации.

Теоретическая часть осваивается самостоятельно в форме лекций, консультаций с использованием учебников, курсов на платформе системы дистанционного обучения, интернет-сайтов, содержащих сведения по общим и профессиональным знаниям.

Производственное обучение проходит на рабочем месте под руководством мастера производственного обучения или лица, назначенного ответственным за прохождение производственной практики.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен, включающий в себя выполнение квалификационной (пробной) работы и экзамен по теоретическому курсу в объеме учебной программы. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Слесарь-ремонтник - программа повышения квалификации

Код профессии – 18559

Название программы: Слесарь-ремонтник 3-6 разрядов

Форма обучения: Очно-заочная (с применением дистанционных образовательных технологий).

Вид программы: Профессиональное обучение.

Количество часов обучения: 72 часа.

Требования к образованию: Удостоверение о наличии 2-го, 3-го, 4-го или 5-го разряда.

Основополагающий документ: Профессиональный стандарт 40.077 «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования».

Итоговый документ: Удостоверение о рабочей профессии и свидетельство о присвоении квалификации.



Слесарь-ремонтник 3-го – 4-го разрядов будет знать:

- устройство ремонтируемого оборудования;
- назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов;
- технологическую последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов и машин;
- технические условия на испытание, регулировку и приемку узлов и механизмов;
- основные свойства обрабатываемых материалов;
- устройство универсальных приспособлений и применяемых контрольно-измерительных инструментов;
- систему допусков и посадок;
- качества и параметры шероховатости;
- правила строповки, подъема, перемещения грузов, правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Дополнительно для 4-го разряда:

- устройство ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;
- правила регулирования машин;
- способы устранения дефектов в процессе ремонта, сборки и испытания оборудования, агрегатов и машин;
- устройство, назначение и правила применения используемых контрольно-

измерительных инструментов;

- конструкцию универсальных и специальных приспособлений;
- способы разметки и обработки несложных различных деталей;
- систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- свойства кислотоупорных и других сплавов;
- основные положения планово-предупредительного ремонта оборудования.

Слесарь-ремонтник 3-го – 4-го разрядов будет уметь:

- производить разборку, ремонт, сборку и испытание средней сложности, узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин;
- производить ремонт регулирование и испытание средней сложности оборудования агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации;
- выполнять слесарную обработку деталей по 11 – 12 квалитетам;
- производить ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция;
- производить разборку, сборку и уплотнение фаолитовой и керамической аппаратуры и коммуникаций;
- изготавливать приспособления средней сложности для ремонта и сборки;
- выполнять такелажные работы при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола.

Дополнительно для 4-го разряда:

- производить разборку, ремонт, сборку и испытание сложных узлов и механизмов;
- производить ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование и наладку сложного оборудования, агрегатов и машин, сдачу после ремонта;
- выполнять слесарную обработку деталей и узлов по 7 – 10 квалитетам;
- изготавливать сложные приспособления для ремонта и монтажа;
- составлять дефектные ведомости на ремонт;
- выполнять такелажные работы с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений.

Слесарь-ремонтник 5-го разряда будет знать:

- конструктивные особенности ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;
- технические условия на ремонт, сборку, испытание, регулирование и правильность установки оборудования, агрегатов и машин;
- технологический процесс ремонта, сборки и монтажа оборудования;
- правила испытания оборудования и машин на статическую и динамическую балансировку;
- геометрические построения при сложной разметке;
- способы определения преждевременного износа деталей;
- способы восстановления и упрочнения изношенных деталей и нанесения защитного покрытия.

Слесарь-ремонтник 5-го разряда будет уметь:

- производить ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулировку и наладку сложного оборудования, агрегатов и машин и сдачу после ремонта;
- выполнять слесарную обработку деталей и узлов по 6-му – 7-му квалитетам;
- выполнять разборку, ремонт и сборку узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадок.

В дополнение к знаниям, полученным при обучении на Слесаря - ремонтника 5 разряда, **Слесарь-ремонтник 6-го разряда будет знать:**

- конструктивные особенности, кинематические и гидравлические схемы ремонтируемого оборудования, агрегатов и машин;
- методы ремонта, сборки, монтажа, проверки на точность и испытания отремонтированного оборудования;
- допустимые нагрузки на работающие детали, узлы, механизмы оборудования и профилактические меры по предупреждению поломок, коррозионного износа и аварий.

Слесарь-ремонтник 6-го разряда будет уметь:

- ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин;
- выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта;
- проверять на точность и испытывать под нагрузкой отремонтированное оборудование.



Обучение проводится в частично дистанционной форме, в очно-заочной форме, что позволяет получить желаемую профессию из любой точки Российской Федерации.

Теоретическая часть осваивается самостоятельно в форме лекций, консультаций с использованием учебников, курсов на платформе системы дистанционного обучения, интернет-сайтов, содержащих сведения по общим и профессиональным знаниям.

Производственное обучение проходит на рабочем под руководством мастера производственного обучения или лица, назначенного ответственным за прохождение производственной практики.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен, включающий в себя выполнение квалификационной (пробной) работы и экзамен по теоретическому курсу в объеме учебной программы. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.