

# Арматурщик – программа профессиональной подготовки/переподготовки

Код профессии – 11121

Название программы: Арматурщик.

Форма обучения: Очно-заочная (с применением дистанционных образовательных технологий).

Вид программы: Профессиональное обучение.

Количество часов обучения: 120 часов.

Требования к образованию: Без требований к образованию.

Основопологающий документ: Профессиональный стандарт 16.026 «Арматурщик».

Итоговый документ: Удостоверение о рабочей профессии и свидетельство о присвоении квалификации.



Настоящий курс обучения по профессии Арматурщик направлен на подготовку рабочих 3-го квалификационного уровня. Программа обучения разработана с учетом требований соответствующего профессионального стандарта, утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации. Слушатели, прошедшие обучение в Учебном Центре ООО «Консалтинговое Бюро «РОСТ», получают свидетельство о присвоении квалификации и смогут трудоустроиться на следующие должности:

- Арматурщик 3-го разряда;
- Арматурщик 4-го разряда.

**По завершению обучения обучающиеся будут знать:**

- Классы арматурной стали, ее маркировка и свойства;
- Назначение ручного инструмента для арматурных работ;
- Устройство ручных, электромеханических и электрических станков для заготовки арматуры;
- Правила заготовки арматуры;
- Способы сборки и вязки арматуры;
- Технология производства арматурных работ;
- Допустимые отклонения при изготовлении и монтаже арматуры и армоконструкций;
- Требования охраны труда при нахождении на строительной площадке.

**будут уметь:**

- Организовывать рабочее место для производства арматурных работ в

соответствии с требованиями норм охраны труда;

- Использовать ручной инструмент для вязки арматуры и сборки арматурных каркасов;
- Проверять состояние станков, очищать станки перед началом и по завершении выполнения работ по гнутью арматуры;
- Читать рабочие чертежи и спецификации арматурных изделий;
- Определять класс и свойства арматуры по ее маркировке;
- Определять потребности в арматуре, необходимой для производства арматурных работ;
- Гнуть арматурную сталь и арматурные сетки на ручных и электрических станках;
- Собирать арматурные сетки и плоские арматурные каркасы;
- Выполнять работы по вязке арматурных сеток;
- Соблюдать требования охраны труда при нахождении на строительной площадке.



**Обучение проводится частично в дистанционной форме**, что позволяет получить желаемую профессию из любой точки Российской Федерации.

Теоретическая часть осваивается самостоятельно в форме лекций, консультаций с использованием учебников, курсов на платформе системы дистанционного обучения, интернет-сайтов, содержащих сведения по общим и профессиональным знаниям.

Производственное обучение проходит на рабочем месте под руководством мастера производственного обучения или лица, назначенного ответственным за прохождение производственной практики.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен, включающий в себя выполнение квалификационной (пробной) работы и экзамен по теоретическому курсу в объеме учебной программы. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

# Арматурщик - программа повышения квалификации

Код профессии – 11121

Название программы: Арматурщик 4 квалификационного уровня.

Форма обучения: Очно-заочная (с применением дистанционных образовательных технологий).

Вид программы: Профессиональное обучение.

Количество часов обучения: 72 часа.

Требования к образованию: Удостоверение о наличии 3-го квалификационного уровня.

Основополагающий документ: Профессиональный стандарт 16.026 «Арматурщик».

Итоговый документ: Удостоверение о рабочей профессии и свидетельство о присвоении квалификации.



Программа профессионального обучения по профессии Арматурщик направлена на переподготовку специалистов и присвоения им 4-го квалификационного уровня. Курс разработан с учетом требований соответствующего профессионального стандарта, утвержденного Министерством труда и социальной защиты Российской Федерации. По завершению обучения, слушатели получают свидетельство о повышении квалификации, а также возможность трудоустройства на следующие должности:

- Арматурщик 5-го разряда;
- Арматурщик 6-го разряда;
- Арматурщик 7-го разряда.

**По завершению обучения обучающиеся будут знать:**

- Виды арматурной стали, ее маркировка, обозначение и технические характеристики;
- Назначение, устройство и приемы безопасной работы ручным, электрифицированным и пневматическим инструментом и оборудованием для арматурных работ;
- Технологии производства арматурных работ;
- Правила чтения рабочих чертежей;
- Правила разметки и выверки по чертежам и эскизам расположения в шаблоне или в кондукторе стержней, простых

сеток и плоских каркасов;

- Правила заготовки арматуры;
- Способы и приемы вязки арматуры;
- Приемы сборки арматуры и армоконструкций;
- Требования охраны труда при нахождении на строительной площадке.

**будут уметь:**

- Организовывать рабочее место для производства арматурных работ в соответствии с требованиями норм охраны труда;
- Использовать ручной, электрифицированный и пневматический инструмент и оборудование для выполнения арматурных работ;
- Читать рабочие чертежи и составлять эскизы и спецификации изготавливаемых арматурных изделий;
- Определять класс и характеристики арматуры по ее маркировке;
- Резать, гнуть арматурную сталь и арматурные сетки на ручных и электрических станках;
- Осуществлять сборку армоконструкций в соответствии с рабочими чертежами;
- Соблюдать требования охраны труда при нахождении на строительной площадке.



**Обучение проводится в частично дистанционной форме**, в очно-заочной форме, что позволяет получить желаемую профессию из любой точки Российской Федерации.

Теоретическая часть осваивается самостоятельно в форме лекций, консультаций с использованием учебников, курсов на платформе системы дистанционного обучения, интернет-сайтов, содержащих сведения по общим и профессиональным знаниям.

Производственное обучение проходит на рабочем под руководством мастера производственного обучения или лица, назначенного ответственным за прохождение производственной практики.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен, включающий в себя выполнение квалификационной (пробной) работы и экзамен по теоретическому курсу в объеме учебной программы. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.